

Техническое задание на поставку продукции

1. Предмет поставки:

1.1. Поставка продукции, согласно прилагаемой спецификации:

№ п/п	Наименование продукции	Технические характеристики	Срок гарантии	Количество шт.	Цена, без НДС, руб.	Сумма, без НДС, руб.
1.	Тумба прикроватная	Габаритные размеры, см (Ш x Г x В): 420x420x500* Конструкция: Каркас тумбы должен быть выполнен из ЛДСП 16-18 мм типа Egger или эквивалента, задняя стенка тумбы изготовлена из ДВПо в цвет каркаса. Конструкцией тумбы должно быть предусмотрено наличие верхней свободной ниши и нижнего отделения с дверкой, разделённых между собой декоративной полкой. Торцевые поверхности тумбы должны быть оклеены ударопрочным кромочным материалом PVC толщиной 2 мм в цвет ЛДСП и округлены с целью исключения острых граней. Фасад тумбы должен быть выполнен из ЛДСП 16-18 мм типа Egger или эквивалента и оклеены ударопрочным кромочным материалом PVC толщиной 2 мм в цвет ЛДСП. . Сборка изделия: на конической или эксцентриковой стяжке, лицевая фурнитура металлическая, модель устанавливаемой ручки согласовывается с заказчиком, петли с креплением на конфирмате диаметром не менее 5 мм. Ручки на тумбах устанавливаются с левой и с правой	12мес.	20	1483-05	29661-00

		<p>стороны – по согласованию с заказчиком и в соответствии с планировкой помещения. Устанавливается на регулируемые по высоте опоры.</p> <p>Требования к материалам:</p> <p><u>ДСП основа:</u> влажность 8%; водопоглощение 12-88%; коэффициент теплопроводности 0,07-0,25 $вт/(м \cdot К)$ [0,06-0,22 $ккал/(м \cdot ч \cdot ^\circ C)$]; удельная теплоёмкость 1,7-1,9 $кдж/(кг \cdot К)$ [0,4-0,45 $ккал/(кг \cdot ^\circ C)$]; разбухание (за 24 ч) по толщине 5-30%; предел прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты 0,25-0,4 $Мн/м^2$ (2,5-4 $кг/см^2$), плотность 700-740 $кг/м^3$, определяемые: водопоглощение и разбухание по ГОСТ 10634-88; ударная вязкость по ГОСТ 11842-76; предел прочности при растяжении по ГОСТ 10636-78; предел прочности при статическом изгибе по ГОСТ 10635-78; твердость по ГОСТ 11843-76, а также соответствующие ГОСТ 10632-89 и ТУ 13-0260215-02-87.</p> <p><u>Меламиновое покрытие:</u> бумагооснова – от 70 до 80 $г/м^2$, вес готовой пленки: 165 – 175 $г/м^2$ (при исходной бумаге 70 $г/м^2$), 190 – 200 $г/м^2$ (при исходной бумаге 80 $г/м^2$). Свойства материала: по стандартам DIN 438, 13329; устойчивость от химических и механических повреждений, высокая прочность на износ, устойчивость против царапин; эмиссия формальдегида должна соответствовать нормам DIN EN 120, 717-2. Показатель светопрочности – 6 (по DIN EN 438 (ISO 4892)).</p> <p><u>Кромка ПВХ:</u> изготовлена из пластиката поливинилхлоридного для производства кромки</p>				
--	--	---	--	--	--	--

		<p>мебельной на базе марки И40-13, рецептура 2106: неокрашенный, ТО11-2004. Технические характеристики: количество посторонних включений, размером до 0,5 не более 24 шт., количество посторонних включений, размером свыше 0,5 0 шт., твердость при 20 °С, 28-32 Мпа, (кгс/см²), термостабильность по Конго при 180 °С, не менее 45 мин., температура плавления 150-220 °С.</p> <p>Цвет: по согласованию с заказчиком.</p>				
2.	Кровать с металлическим основанием	<p>Габаритные размеры, см (Ш х Д х В): 840х2040х400/780</p> <p>Конструкция: На металлическом каркасе, из толстостенной трубы сечением 30х30 мм. Крепление каркаса к ЛДСП скрытое. Высота передней царги не менее 40 см. Высота изголовья не менее 75 см, изголовье скругленное. Кромки поверхностей обработаны пластиком ПВХ толщиной не менее 2 мм для рабочих поверхностей и 0,4 мм – для прочих поверхностей.</p> <p>Используемые материалы: ДСП толщиной 16 мм, ламинированное пленками с высоким содержанием меламина. Кромки рабочих поверхностей обработаны пластиком ПВХ толщиной не менее 2 мм для рабочих поверхностей и 0,4 мм – для прочих.</p> <p>Конструкция основания: с четырьмя усиливающими накладными «косынками» и</p>	12мес.	20	4872-88	97457-60

		<p>ортопедическими гнуктоклеенными ламелями изогнутой формы.</p> <p>Требования к материалам: <u>ДСП основа:</u> влажность 8%; водопоглощение 12-88%; коэффициент теплопроводности 0,07-0,25 $вт/(м·К)$ [0,06-0,22 $ккал/(м·ч·°С)$]; удельная теплоёмкость 1,7-1,9 $кдж/(кг·К)$ [0,4-0,45 $ккал/(кг·°С)$]; разбухание (за 24 ч) по толщине 5-30%; предел прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты 0,25-0,4 $Мн/м^2$ (2,5-4 $кг/см^2$), плотность 700-740 $кг/м^3$, определяемые: водопоглощение и разбухание по ГОСТ 10634-88; ударная вязкость по ГОСТ 11842-76; предел прочности при растяжении по ГОСТ 10636-78; предел прочности при статическом изгибе по ГОСТ 10635-78; твердость по ГОСТ 11843-76, а также соответствующие ГОСТ 10632-89 и ТУ 13-0260215-02-87.</p> <p><u>Меламиновое покрытие:</u> бумагооснова – от 70 до 80 $г/м^2$, вес готовой пленки: 165 – 175 $г/м^2$ (при исходной бумаге 70 $г/м^2$), 190 – 200 $г/м^2$ (при исходной бумаге 80 $г/м^2$). Свойства материала: по стандартам DIN 438, 13329; устойчивость от химических и механических повреждений, высокая прочность на износ, устойчивость против царапин; эмиссия формальдегида должна соответствовать нормам DIN EN 120, 717-2. Показатель светопрочности – 6 (по DIN EN 438 (ISO 4892)).</p> <p><u>Кромка ПВХ:</u> изготовлена из пластиката поливинилхлоридного для производства кромки мебельной на базе марки И40-13, рецептура 2106:</p>				
--	--	---	--	--	--	--

		<p>неокрашенный, ТО 11-2004. Технические характеристики: количество посторонних включений, размером до 0,5 не более 24 шт., количество посторонних включений, размером свыше 0,5 0 шт., твердость при 20 °С, 28-32 Мпа, (кгс/см²), термостабильность по Конго при 180 °С, не менее 45 мин., температура плавления 150-220 °С.</p> <p>Цвет: по согласованию с заказчиком.</p>				
3.	Матрац	<p>Габаритные размеры, см (Ш х Д): 800 х 2000</p> <p>Конструкция: Матрас двусторонний, средней жесткости. Состав: пружинный блок на основе биконусных пружин, скрепленных между собой стальной спиралью (216 пружин на 1 спальное место), термовойлок, пропитанный латексной пеной, ortho-foam 15 мм или эквивалент, ППУ по периметру. Чехол – жаккард стеганный на синтепоне.</p>	12мес.	10	2957-63	29576-30
4.	Шкаф 2-х створчатый	<p>Габаритные размеры, см (Ш х Г х В): 905х575х2300*</p> <p>Конструкция: Каркас шкафа должен быть выполнен из ЛДСП 16-18 мм типа Egger или эквивалента, задняя стенка шкафа изготовлена из ДВПо в цвет каркаса. Шкаф должен закрываться на две двери. Внутри шкафа должны быть предусмотрены: полки: под головные уборы и для обуви, а также вешало для плечиков. В верхней части шкафа должна быть расположена съемная двухдверная антресоль. Фасад шкафа должен быть выполнен из ЛДСП 16 мм типа Egger или эквивалента и оклеены ударопрочным</p>	12мес.	4	8093-22	32372-88

	<p>кромочным материалом PVC толщиной 2 мм в цвет ЛДСП. . Сборка изделия: на конической или эксцентриковой стяжке, лицевая фурнитура металлическая, модель устанавливаемой ручки согласовывается с заказчиком, петли с креплением на конфирмате диаметром не менее 5 мм. Устанавливается на регулируемые по высоте опоры.</p> <p>Требования к материалам: <u>ДСП основа:</u> влажность 8%; водопоглощение 12-88%; коэффициент теплопроводности 0,07-0,25 $вт/(м·К)$ [0,06-0,22 $ккал/(м·ч·°C)$]; удельная теплоёмкость 1,7-1,9 $кдж/(кг·К)$ [0,4-0,45 $ккал/(кг·°C)$]; разбухание (за 24 ч) по толщине 5-30%; предел прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты 0,25-0,4 $Мн/м^2$ (2,5-4 $кг/см^2$), плотность 700-740 $кг/м^3$, определяемые: водопоглощение и разбухание по ГОСТ 10634-88; ударная вязкость по ГОСТ 11842-76; предел прочности при растяжении по ГОСТ 10636-78; предел прочности при статическом изгибе по ГОСТ 10635-78; твердость по ГОСТ 11843-76, а также соответствующие ГОСТ 10632-89 и ТУ 13-0260215-02-87.</p> <p><u>Меламиновое покрытие:</u> бумагооснова – от 70 до 80 $г/м^2$, вес готовой пленки: 165 – 175 $г/м^2$ (при исходной бумаге 70 $г/м^2$), 190 – 200 $г/м^2$ (при исходной бумаге 80 $г/м^2$). Свойства материала: по стандартам DIN 438, 13329; устойчивость от химических и механических повреждений, высокая прочность на износ, устойчивость против царапин; эмиссия формальдегида должна соответствовать нормам DIN EN 120, 717-2.</p>				
--	---	--	--	--	--

		<p>Показатель светопрочности – 6 (по DIN EN 438 (ISO 4892)).</p> <p><u>Кромка ПВХ:</u> изготовлена из пластика поливинилхлоридного для производства кромки мебельной на базе марки И40-13, рецептура 2106: неокрашенный, ТО 11-2004. Технические характеристики: количество посторонних включений, размером до 0,5 не более 24 шт., количество посторонних включений, размером свыше 0,5 0 шт., твердость при 20 °С, 28-32 Мпа, (кгс/см²), термостабильность по Конго при 180 °С, не менее 45 мин., температура плавления 150-220 °С.</p> <p>Цвет: по согласованию с заказчиком</p>				
5.	Шкаф 2-х створчатый	<p>Габаритные размеры, см (Ш х Г х В): 900x580x2300*</p> <p>Конструкция: Каркас шкафа должен быть выполнен из ЛДСП 16-18 мм типа Egger или эквивалента, задняя стенка шкафа изготовлена из ДВПо в цвет каркаса. Шкаф должен закрываться на две двери. Внутри шкафа должны быть предусмотрены: полки: под головные уборы и для обуви, а также вешало для плечиков. В верхней части шкафа должна быть расположена съемная двухдверная антресоль. Фасад шкафа должен быть выполнен из ЛДСП 16 мм типа Egger или эквивалента и оклеены ударопрочным кромочным материалом PVC толщиной 2 мм в цвет ЛДСП. . Сборка изделия: на конической или эксцентриковой стяжке, лицевая фурнитура металлическая, модель устанавливаемой ручки согласовывается с заказчиком, петли с креплением</p>	12мес.	6	8093-22	48559-32

		<p>на конфирмате диаметром не менее 5 мм. Устанавливается на регулируемые по высоте опоры.</p> <p>Требования к материалам:</p> <p><u>ДСП основа:</u> влажность 8%; водопоглощение 12-88%; коэффициент теплопроводности 0,07-0,25 $вт/(м·К)$ [0,06-0,22 $ккал/(м·ч·°С)$]; удельная теплоёмкость 1,7-1,9 $кдж/(кг·К)$ [0,4-0,45 $ккал/(кг·°С)$]; разбухание (за 24 ч) по толщине 5-30%; предел прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты 0,25-0,4 $Мн/м^2$ (2,5-4 $кг/см^2$), плотность 700-740 $кг/м^3$, определяемые: водопоглощение и разбухание по ГОСТ 10634-88; ударная вязкость по ГОСТ 11842-76; предел прочности при растяжении по ГОСТ 10636-78; предел прочности при статическом изгибе по ГОСТ 10635-78; твердость по ГОСТ 11843-76, а также соответствующие ГОСТ 10632-89 и ТУ 13-0260215-02-87.</p> <p><u>Меламиновое покрытие:</u> бумагооснова – от 70 до 80 $г/м^2$, вес готовой пленки: 165 – 175 $г/м^2$ (при исходной бумаге 70 $г/м^2$), 190 – 200 $г/м^2$ (при исходной бумаге 80 $г/м^2$). Свойства материала: по стандартам DIN 438, 13329; устойчивость от химических и механических повреждений, высокая прочность на износ, устойчивость против царапин; эмиссия формальдегида должна соответствовать нормам DIN EN 120, 717-2. Показатель светопрозрачности – 6 (по DIN EN 438 (ISO 4892)).</p> <p><u>Кромка ПВХ:</u> изготовлена из пластика поливинилхлоридного для производства кромки мебельной на базе марки И40-13, рецептура 2106:</p>				
--	--	---	--	--	--	--

		<p>неокрашенный, ТО11-2004. Технические характеристики: количество посторонних включений, размером до 0,5 не более 24 шт., количество посторонних включений, размером свыше 0,5 0 шт., твердость при 20 °С, 28-32 Мпа, (кгс/см²), термостабильность по Конго при 180 °С, не менее 45 мин., температура плавления 150-220 °С.</p> <p>Цвет: по согласованию с заказчиком.</p>				
6.	Шкаф 2-х створчатый	<p>Габаритные размеры, см (Ш х Г х В): 907х583х2300*</p> <p>Конструкция: Каркас шкафа должен быть выполнен из ЛДСП 16-18 мм типа Egger или эквивалента, задняя стенка шкафа изготовлена из ДВПо в цвет каркаса. Шкаф должен закрываться на две равные двери. Конструкция шкафа предусматривает его деление внутри на две неравных части: в большей части шкафа должны быть полки: под головные уборы и для обуви, а также вешало для плечиков, в меньшей части шкафа должны быть полки. В верхней части шкафа должна быть расположена съемная двухдверная антресоль. Фасад шкафа должен быть выполнен из ЛДСП 16 мм типа Egger или эквивалента и оклеены ударопрочным кромочным материалом PVC толщиной 2 мм в цвет ЛДСП. . Сборка изделия: на конической или эксцентриковой стяжке, лицевая фурнитура металлическая, модель устанавливаемой ручки согласовывается с заказчиком, петли с креплением</p>	12мес.	8	8093-22	64745-76

		<p>на конфирмате диаметром не менее 5 мм. Устанавливается на регулируемые по высоте опоры.</p> <p>Требования к материалам:</p> <p><u>ДСП основа:</u> влажность 8%; водопоглощение 12-88%; коэффициент теплопроводности 0,07-0,25 $вт/(м·К)$ [0,06-0,22 $ккал/(м·ч·°С)$]; удельная теплоёмкость 1,7-1,9 $кдж/(кг·К)$ [0,4-0,45 $ккал/(кг·°С)$]; разбухание (за 24 ч) по толщине 5-30%; предел прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты 0,25-0,4 $Мн/м^2$ (2,5-4 $кг/см^2$), плотность 700-740 $кг/м^3$, определяемые: водопоглощение и разбухание по ГОСТ 10634-88; ударная вязкость по ГОСТ 11842-76; предел прочности при растяжении по ГОСТ 10636-78; предел прочности при статическом изгибе по ГОСТ 10635-78; твердость по ГОСТ 11843-76, а также соответствующие ГОСТ 10632-89 и ТУ 13-0260215-02-87.</p> <p><u>Меламиновое покрытие:</u> бумагооснова – от 70 до 80 $г/м^2$, вес готовой пленки: 165 – 175 $г/м^2$ (при исходной бумаге 70 $г/м^2$), 190 – 200 $г/м^2$ (при исходной бумаге 80 $г/м^2$). Свойства материала: по стандартам DIN 438, 13329; устойчивость от химических и механических повреждений, высокая прочность на износ, устойчивость против царапин; эмиссия формальдегида должна соответствовать нормам DIN EN 120, 717-2. Показатель светопрозрачности – 6 (по DIN EN 438 (ISO 4892)).</p> <p><u>Кромка ПВХ:</u> изготовлена из пластиката поливинилхлоридного для производства кромки мебельной на базе марки И40-13, рецептура 2106:</p>			
--	--	--	--	--	--

		<p>неокрашенный, ТО 11-2004. Технические характеристики: количество посторонних включений, размером до 0,5 не более 24 шт., количество посторонних включений, размером свыше 0,5 0 шт., твердость при 20 °С, 28-32 Мпа, (кгс/см²), термостабильность по Конго при 180 °С, не менее 45 мин., температура плавления 150-220 °С.</p> <p>Цвет: по согласованию с заказчиком</p>				
7.	Шкаф 2-х створчатый	<p>Габаритные размеры, см (Ш х Г х В): 900х580х2300*</p> <p>Конструкция: Каркас шкафа должен быть выполнен из ЛДСП 16-18 мм типа Egger или эквивалента, задняя стенка шкафа изготовлена из ДВПо в цвет каркаса. Шкаф должен закрываться на две равные двери. Конструкция шкафа предусматривает его деление внутри на две неравных части: в большей части шкафа должны быть полки: под головные уборы и для обуви, а также вешало для плечиков, в меньшей части шкафа должны быть полки. В верхней части шкафа должна быть расположена съемная двухдверная антресоль. Фасад шкафа должен быть выполнен из ЛДСП 16 мм типа Egger или эквивалента и оклеены ударопрочным кромочным материалом PVC толщиной 2 мм в цвет ЛДСП. . Сборка изделия: на конической или эксцентриковой стяжке, лицевая фурнитура металлическая, модель устанавливаемой ручки согласовывается с заказчиком, петли с креплением</p>	12мес.	2	8093-22	16186-44

		<p>на конфирмате диаметром не менее 5 мм. Устанавливается на регулируемые по высоте опоры.</p> <p>Требования к материалам:</p> <p><u>ДСП основа:</u> влажность 8%; водопоглощение 12-88%; коэффициент теплопроводности 0,07-0,25 $вт/(м \cdot К)$ [0,06-0,22 $ккал/(м \cdot ч \cdot ^\circ C)$]; удельная теплоёмкость 1,7-1,9 $кдж/(кг \cdot К)$ [0,4-0,45 $ккал/(кг \cdot ^\circ C)$]; разбухание (за 24 ч) по толщине 5-30%; предел прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты 0,25-0,4 $Мн/м^2$ (2,5-4 $кг/см^2$), плотность 700-740 $кг/м^3$, определяемые: водопоглощение и разбухание по ГОСТ 10634-88; ударная вязкость по ГОСТ 11842-76; предел прочности при растяжении по ГОСТ 10636-78; предел прочности при статическом изгибе по ГОСТ 10635-78; твердость по ГОСТ 11843-76, а также соответствующие ГОСТ 10632-89 и ТУ 13-0260215-02-87.</p> <p><u>Меламиновое покрытие:</u> бумагооснова – от 70 до 80 $г/м^2$, вес готовой пленки: 165 – 175 $г/м^2$ (при исходной бумаге 70 $г/м^2$), 190 – 200 $г/м^2$ (при исходной бумаге 80 $г/м^2$). Свойства материала: по стандартам DIN 438, 13329; устойчивость от химических и механических повреждений, высокая прочность на износ, устойчивость против царапин; эмиссия формальдегида должна соответствовать нормам DIN EN 120, 717-2. Показатель светопрочности – 6 (по DIN EN 438 (ISO 4892)).</p> <p><u>Кромка ПВХ:</u> изготовлена из пластика поливинилхлоридного для производства кромки мебельной на базе марки И40-13, рецептура 2106:</p>				
--	--	--	--	--	--	--

		<p>неокрашенный, ТО 11-2004. Технические характеристики: количество посторонних включений, размером до 0,5 не более 24 шт., количество посторонних включений, размером свыше 0,5 0 шт., твердость при 20 °С, 28-32 Мпа, (кгс/см²), термостабильность по Конго при 180 °С, не менее 45 мин., температура плавления 150-220 °С.</p> <p>Цвет: по согласованию с заказчиком.</p>				
8.	Стол обеденный	<p>Габаритные размеры, см (Д х Ш х В): 1100х700х730</p> <p>Конструкция: Столешница изготовлена из ДСП 16-18 мм и покрыта с двух сторон высококачественным гибким и тонким (0,7-0,8 мм) бумажно-слоистый пластиком высокого давления (HPL), обрамлена ударопрочной кромкой PVC не менее 2 мм. Опоры стола хромированные, регулируемые по высоте; диаметр – не менее 48мм, высота – не менее 710 мм.</p> <p>Требования к материалам: <u>ДСП основа:</u> влажность 8%; водопоглощение 12-88%; коэффициент теплопроводности 0,07-0,25 <i>вт/(м·К)</i> [0,06-0,22 <i>ккал/(м·ч·°С)</i>]; удельная теплоёмкость 1,7-1,9 <i>кдж/(кг·К)</i> [0,4-0,45 <i>ккал/(кг·°С)</i>]; разбухание (за 24 ч) по толщине 5-30%; предел прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты 0,25-0,4 <i>Мн/м²</i></p>	12мес.	15	2355-93	35338-95

		<p>(2,5-4 кг/см²), плотность 700-740 кг/м³, определяемые: водопоглощение и разбухание по ГОСТ 10634-88; ударная вязкость по ГОСТ 11842-76; предел прочности при растяжении по ГОСТ 10636-78; предел прочности при статическом изгибе по ГОСТ 10635-78; твердость по ГОСТ 11843-76, а также соответствующие ГОСТ 10632-89 и ТУ 13-0260215-02-87.</p> <p><u>Покрытие столешницы:</u> высококачественный гибкий и тонкий (0,7-0,8 мм) бумажно-слоистый пластик высокого давления (HPL),</p> <p><u>Кромка ПВХ:</u> изготовлена из пластика поливинилхлоридного для производства кромки мебельной на базе марки И40-13, рецептура 2106: неокрашенный, ТО 11-2004. Технические характеристики: количество посторонних включений, размером до 0,5 не более 24 шт., количество посторонних включений, размером свыше 0,5 0 шт., твердость при 20 °С, 28-32 Мпа, (кгс/см²), термостабильность по Конго при 180 °С, не менее 45 мин., температура плавления 150-220 °С.</p> <p>Цвет: по согласованию с заказчиком.</p>				
9.	Стол кухонный нераскладной	<p>Габаритные размеры, см (Д х Ш х В): 600х600х730</p> <p>Конструкция: Столешница изготовлена из ДСП 16-18 мм и покрыта с двух сторон высококачественным гибким и тонким (0,7-0,8 мм) бумажно-слоистый пластиком высокого давления (HPL), обрамлена ударопрочной кромкой PVC не менее 2 мм. Опоры</p>	12мес.	15	1991-53	29872-95

	<p>стола хромированные, регулируемые по высоте; диаметр – не менее 48мм, высота – не менее 710 мм.</p> <p>Требования к материалам: <u>ДСП основа:</u> влажность 8%; водопоглощение 12-88%; коэффициент теплопроводности 0,07-0,25 $вт/(м \cdot К)$ [0,06-0,22 $ккал/(м \cdot ч \cdot ^\circ C)$]; удельная теплоёмкость 1,7-1,9 $кдж/(кг \cdot К)$ [0,4-0,45 $ккал/(кг \cdot ^\circ C)$]; разбухание (за 24 ч) по толщине 5-30%; предел прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты 0,25-0,4 $Мн/м^2$ (2,5-4 $кг/см^2$), плотность 700-740 $кг/м^3$, определяемые: водопоглощение и разбухание по ГОСТ 10634-88; ударная вязкость по ГОСТ 11842-76; предел прочности при растяжении по ГОСТ 10636-78; предел прочности при статическом изгибе по ГОСТ 10635-78; твердость по ГОСТ 11843-76, а также соответствующие ГОСТ 10632-89 и ТУ 13-0260215-02-87.</p> <p><u>Покрытие столешницы:</u> высококачественный гибкий и тонкий (0,7-0,8 мм) бумажно-слоистый пластик высокого давления (HPL),</p> <p><u>Кромка ПВХ:</u> изготовлена из пластика поливинилхлоридного для производства кромки мебельной на базе марки И40-13, рецептура 2106: неокрашенный, ТО 11-2004. Технические характеристики: количество посторонних включений, размером до 0,5 не более 24 шт., количество посторонних включений, размером свыше 0,5 0 шт., твердость при 20 °С, 28-32 Мпа, ($кгс/см^2$), термостабильность по Конго при 180 °С, не менее 45 мин., температура плавления 150-220</p>				
--	---	--	--	--	--

		°С.				
		Цвет: по согласованию с заказчиком.				
10.	Полка кухонная	<p>Габаритные размеры, см (Д х Ш х Г): 700х300х800</p> <p>Конструкция: Каркас и фасад выполнены из ЛДСП 16-18 мм типа Egger или эквивалента, обрамлены ударопрочной кромкой PVC не менее 2 мм. Полка должна закрываться на 2 дверки. Внутри полки – съемная полка. Сборка изделия: на конической или эксцентриковой стяжке, лицевая фурнитура металлическая, модель устанавливаемой ручки согласовывается с заказчиком, петли с креплением на конфирмате диаметром не менее 5 мм . Конструкцией полки должно быть предусмотрено её крепление к стене.</p> <p>Требования к материалам: <u>ДСП основа:</u> влажность 8%; водопоглощение 12-88%; коэффициент теплопроводности 0,07-0,25 <i>вт/(м·К)</i> [0,06-0,22 <i>ккал/(м·ч·°С)</i>]; удельная теплоёмкость 1,7-1,9 <i>кдж/(кг·К)</i> [0,4-0,45 <i>ккал/(кг·°С)</i>]; разбухание (за 24 ч) по толщине 5-30%; предел прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты 0,25-0,4 <i>Мн/м²</i> (2,5-4 <i>кг/см²</i>), плотность 700-740 <i>кг/м³</i>, определяемые: водопоглощение и разбухание по ГОСТ 10634-88; ударная вязкость по ГОСТ 11842-76; предел прочности при растяжении по ГОСТ 10636-78; предел прочности при статическом изгибе по ГОСТ 10635-78; твердость по ГОСТ</p>	12мес.	15	2796-61	41949-15

		<p>11843-76, а также соответствующие ГОСТ 10632-89 и ТУ 13-0260215-02-87.</p> <p><u>Меламиновое покрытие:</u> бумагооснова – от 70 до 80 г/м², вес готовой пленки: 165 – 175 г/м² (при исходной бумаге 70 г/м²), 190 – 200 г/м² (при исходной бумаге 80 г/м²). Свойства материала: по стандартам DIN 438, 13329; устойчивость от химических и механических повреждений, высокая прочность на износ, устойчивость против царапин; эмиссия формальдегида должна соответствовать нормам DIN EN 120, 717-2. Показатель светопрозрачности – 6 (по DIN EN 438 (ISO 4892)).</p> <p><u>Кромка ПВХ:</u> изготовлена из пластика поливинилхлоридного для производства кромки мебельной на базе марки И40-13, рецептура 2106: неокрашенный, ТО 11-2004. Технические характеристики: количество посторонних включений, размером до 0,5 не более 24 шт., количество посторонних включений, размером свыше 0,5 0 шт., твердость при 20 °С, 28-32 Мпа, (кгс/см²), термостабильность по Конго при 180 °С, не менее 45 мин., температура плавления 150-220 °С.</p> <p>Цвет: по согласованию с заказчиком.</p>				
11.	Полка книжная	<p>Габаритные размеры, см (Д х Ш х Г): 800х300х400</p> <p>Конструкция: Каркас выполнен из ЛДСП 16-18 мм типа Egger</p>	12мес.	10	796-61	7966-10

	<p>или эквивалента, обрамлены ударопрочной кромкой PVC не менее 2 мм. Конструкция полки – открытая. Сборка изделия: на конической или эксцентриковой стяжке. Конструкцией полки должно быть предусмотрено её крепление к стене.</p> <p>Требования к материалам: <u>ДСП основа:</u> влажность 8%; водопоглощение 12-88%; коэффициент теплопроводности 0,07-0,25 $вт/(м \cdot К)$ [0,06-0,22 $ккал/(м \cdot ч \cdot ^\circ C)$]; удельная теплоёмкость 1,7-1,9 $кдж/(кг \cdot К)$ [0,4-0,45 $ккал/(кг \cdot ^\circ C)$]; разбухание (за 24 ч) по толщине 5-30%; предел прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты 0,25-0,4 $Мн/м^2$ (2,5-4 $кг/см^2$), плотность 700-740 $кг/м^3$, определяемые: водопоглощение и разбухание по ГОСТ 10634-88; ударная вязкость по ГОСТ 11842-76; предел прочности при растяжении по ГОСТ 10636-78; предел прочности при статическом изгибе по ГОСТ 10635-78; твердость по ГОСТ 11843-76, а также соответствующие ГОСТ 10632-89 и ТУ 13-0260215-02-87.</p> <p><u>Меламиновое покрытие:</u> бумагооснова – от 70 до 80 $г/м^2$, вес готовой пленки: 165 – 175 $г/м^2$ (при исходной бумаге 70 $г/м^2$), 190 – 200 $г/м^2$ (при исходной бумаге 80 $г/м^2$). Свойства материала: по стандартам DIN 438, 13329; устойчивость от химических и механических повреждений, высокая прочность на износ, устойчивость против царапин; эмиссия формальдегида должна соответствовать нормам DIN EN 120, 717-2. Показатель светопрочности – 6 (по DIN EN 438 (ISO 4892)).</p>				
--	--	--	--	--	--

		<p>Кромка ПВХ: изготовлена из пластика поливинилхлоридного для производства кромки мебельной на базе марки И40-13, рецептура 2106: неокрашенный, ТО 11-2004. Технические характеристики: количество посторонних включений, размером до 0,5 не более 24 шт., количество посторонних включений, размером свыше 0,5 0 шт., твердость при 20 °С, 28-32 Мпа, (кгс/см²), термостабильность по Конго при 180 °С, не менее 45 мин., температура плавления 150-220 °С.</p> <p>Цвет: по согласованию с заказчиком</p>				
12.	Вешалка	<p>Габаритные размеры, см (Д х Ш х Г): 600х200х450*</p> <p>Конструкция: Каркас выполнен из ЛДСП 16-18 мм типа Egger или эквивалента, обрамлены ударопрочной кромкой PVC не менее 2 мм. Конструкция вешалки предусматривает основание с крючками усиленными, цвет и форма по согласованию с заказчиком, а так же полку под головные уборы. Полка под головные уборы должна быть скруглена с двух или с одной стороны в соответствии с планировкой помещения. Сборка изделия: на конической или эксцентриковой стяжке. Конструкцией вешалки должно быть предусмотрено её крепление к стене.</p> <p>Требования к материалам:</p>	12мес.	10	966-10	9661-00

	<p><u>ДСП основа:</u> влажность 8%; водопоглощение 12-88%; коэффициент теплопроводности 0,07-0,25 $вт/(м·К)$ [0,06-0,22 $ккал/(м·ч·°С)$]; удельная теплоёмкость 1,7-1,9 $кдж/(кг·К)$ [0,4-0,45 $ккал/(кг·°С)$]; разбухание (за 24 ч) по толщине 5-30%; предел прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты 0,25-0,4 $Мн/м^2$ (2,5-4 $кг/см^2$), плотность 700-740 $кг/м^3$, определяемые: водопоглощение и разбухание по ГОСТ 10634-88; ударная вязкость по ГОСТ 11842-76; предел прочности при растяжении по ГОСТ 10636-78; предел прочности при статическом изгибе по ГОСТ 10635-78; твердость по ГОСТ 11843-76, а также соответствующие ГОСТ 10632-89 и ТУ 13-0260215-02-87.</p> <p><u>Меламиновое покрытие:</u> бумагооснова – от 70 до 80 $г/м^2$, вес готовой пленки: 165 – 175 $г/м^2$ (при исходной бумаге 70 $г/м^2$), 190 – 200 $г/м^2$ (при исходной бумаге 80 $г/м^2$). Свойства материала: по стандартам DIN 438, 13329; устойчивость от химических и механических повреждений, высокая прочность на износ, устойчивость против царапин; эмиссия формальдегида должна соответствовать нормам DIN EN 120, 717-2. Показатель светопрочности – 6 (по DIN EN 438 (ISO 4892)).</p> <p><u>Кромка ПВХ:</u> изготовлена из пластиката поливинилхлоридного для производства кромки мебельной на базе марки И40-13, рецептура 2106: неокрашенный, ТО 11-2004. Технические характеристики: количество посторонних включений, размером до 0,5 не более 24 шт., количество посторонних включений, размером</p>				
--	---	--	--	--	--

		свыше 0,5 0 шт., твердость при 20 °С, 28-32 Мпа, (кгс/см ²), термостабильность по Конго при 180 °С, не менее 45 мин., температура плавления 150-220 °С. Цвет: по согласованию с заказчиком				
13.	Стул	Габаритные размеры, см (Ш х Г х В):410x440x930 Конструкция: Каркас стула должен быть изготовлен из массива березы с использованием соединений металлической стяжкой. Спинка стула жесткая, фигурной формы в виде волнообразно изогнутых планок Конструкция предусматривает планки жесткости в нижней части стула. Сиденье обтянуто шеннилом, с прокладками из поролона внутри. Упаковка: полиэтилен и стрейч-пленка. Цвет каркаса и обивки: по согласованию с заказчиком	12мес.	20	2271-19	45423-80
Итого:						488771-25
Сумма НДС 18%:						87978-83
Всего к оплате в т.ч. НДС:						576750-08

1.2. Максимальная сумма договора составляет 576750-08 рублей

(пятьсот семьдесят шесть тысяч семьсот пятьдесят рублей 08 копеек) и включает в себя стоимость продукции с НДС, расходы по доставке и сборке продукции и стоимость упаковки.

1.3. Общее количество продукции по спецификации: 155 единиц.

1.4. Покупатель оставляет за собой право изменять потребность в продукции как в большую, так и в меньшую сторону не более 30%.

2. Требования к продукции.

- 2.1. Качество продукции должно соответствовать ГОСТам и ТУ РФ и подтверждаться документами, оформленными в соответствии с действующим законодательством РФ.
- 2.2. Каждая партия поставляемой продукции должна иметь соответствующие сопроводительные документы: счёт, счёт-фактуру, товарно-транспортную накладную, сертификат качества завода-изготовителя с указанием даты выпуска продукции.
- 2.3. Вся поставляемая продукция должна быть упакована надлежащим образом: продукция должна быть поставлена в упаковке, обеспечивающей сохранность продукции при транспортировке и хранении.
- 2.4. Поставщик гарантирует Покупателю, что приобретенная им продукция отвечает стандартам безопасности, качества и соответствует техническим характеристикам для данной продукции.
- 2.5. Поставляемая продукция должна являться новой (ранее не находившейся в использовании у Поставщика и (или) у третьих лиц), не должна находиться в залоге, под арестом или под иным обременением, не являться предметом иска третьих лиц.
- 2.6. Поставщик несёт ответственность за поставку недоброкачественной продукции. Замена некачественной продукции должна быть произведена в течение 7-ми (семи) дней за счёт Поставщика.

3. Требования к поставщику.

- 3.1. Поставщик должен являться заводом-изготовителем или официальным дилером производителя продукции с предоставлением подтверждающих документов.
- 3.2. Отсутствие сведений о Поставщике в реестре недобросовестных поставщиков на официальном сайте РФ www.zakupki.gov.ru.

4. Способ доставки.

- 4.1. Поставка продукции осуществляется силами и средствами Поставщика.
- 4.2. В иных случаях доставка осуществляется по согласованию Сторон.

5. Срок поставки товара.

- 5.1. В течение 7 рабочих дней с момента перечисления денежных средств на расчётный счёт Поставщика.

6. Место, время и условия доставки.

6.1. Место доставки: Московская область, г. Фрязино, ул. Вокзальная, д.2а
ФГУП «НПП «Исток».

6.2. Время доставки: в рабочие дни с 9-00 часов до 16-00 часов.

6.3. Условия доставки: Продукция должна быть доставлена автомобильным грузовым специализированным транспортом. Лица, сопровождающие груз, должны являться гражданами РФ.

7. Условия оплаты.

7.1. Покупатель производит оплату стоимости партии продукции в порядке 100% предварительной оплаты путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика.