

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПОСТАВКУ ОБОРУДОВАНИЯ
АППАРАТ ДЛЯ ТОНКОГО РАЗМОЛА АДР-4В

1. Назначение оборудования.

Аппарат АДР-4В предназначен для тонкого размола широкого спектра материалов в фарфоровых или металлических барабанах.

2. Состав оборудования.

- Сборная рама, на которой смонтирован мотор-редуктор;
- Привод;
- Система управления;
- Система электропитания;
- Барабаны в состав поставки не входят.

3. Устройство и работа мельницы

Мельница состоит (Приложения 1, 2) из сборной рамы поз.1, на которой смонтированы мотор-редуктор поз.2, центральные приводные валки поз.3 и боковые не приводные валки поз.4. Вращение от мотора-редуктора поз.2 на валки поз.3 передается зубчатой передачей поз.5. В зависимости от диаметра устанавливаемого барабана (на рисунке 2), боковые валки передвигаются по пазам в раме ближе или дальше от приводных валков. Съемные барабаны устанавливаются на валки и фиксируются от продольных перемещений упорами поз.6, которые передвигаются на стойках поз.7, которые, в свою очередь, могут перемещаться в пазах рамы при ослаблении гаек поз.8.

4. Основные технические требования.

4.1. Требования к сборной раме

Исполнение напольное

Количество одновременно устанавливаемых барабанов, шт. 1

Диаметр устанавливаемого барабана, мм 110 - 230

Длина устанавливаемого барабана, мм 500

Рабочий диаметр валков, мм 50

4.2. Требования к встроенной тумбе

Конструктивное исполнение – напольное;

Назначение тумбы – хранение технологических принадлежностей.

Габаритные размеры тумбы (ДхШхВ), не менее, мм 650 х 650 х 700.

Количество полок, не менее, шт 2

Количество дверок, не менее, шт 2

4.3. Требования к приводу

Частота вращения валков, регулируемая, об/мин 0...280

Частота вращения барабанов, об/мин:

- диаметром 110 мм 120 (соответствует 47 Гц)
- диаметром 230 мм 63 (соответствует 50 Гц)

Тип передачи вращения от двигателя

к приводным элементам - зубчатая передача

Применение в конструкции аппарата

ременных и цепных передач - не допускается

Наружное покрытие валков - полиуретановое или резиновое

4.5. Требования к системе контроля и управления

Операции, подлежащие выполнению на оборудовании и уровень их механизации:

- Подготовка к работе - ручная.
- Установка барабана - ручная.
- Установка технологических параметров - ручная.
- Регулировка частоты оборотов - частотным преобразователем
- Задание времени размола - реле времени, диапазон: 0 – 100 час, дискретность: 1 мин.

4.6. Требования к системе электропитания

Система электропитания должна обеспечивать питание электроэнергией всех систем и механизмов установки.

5. Массогабаритные характеристики и энергопотребление

- Габаритные размеры не более (ШхГхВ мм): 1100 x 7700 x 1000
- Вес не более, кг – 500
- Рабочее напряжение, В- 380
- Частота, Гц- 50
- Потребляемая мощность, кВт не более- 2,2

6. Требования безопасности.

Установка должна удовлетворять требованиям безопасности при эксплуатации, монтаже, испытаниях и ремонте, установленным в ГОСТ 12.2.003-91. Расположение органов управления должно исключать возможность случайного включения или отключения исполнительных механизмов и устройств.

7. Условия эксплуатации, требования к техническому обслуживанию и ремонту.

Установка должна эксплуатироваться в чистом производственном помещении класса ИСО 7 при температуре воздуха 22 ± 2 °С и относительной влажности $50 \pm 10\%$. Органы управления и регулирования должны быть расположены в удобных для обслуживания и наблюдения местах. Конструкция установки должна обеспечивать свободный доступ ко всем элементам, узлам и приборам для регулировки и ремонта, а также к вводам энергетики. Техническое обслуживание и ремонт установки должны производиться согласно руководству по эксплуатации.

8. Энергетические данные предприятия-заказчика и требуемые условия эксплуатации.

Сеть переменного трехфазного тока (с нулевым проводом), напряжением 380/220 В, частоты 50 Гц.
Нормы качества электрической энергии - по ГОСТ 32144-2013.
Приточная вентиляция - общая.
Класс чистоты производственного помещения ИСО 7 при температуре воздуха $22\pm 20^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности $50\pm 10\%$